

**AUTOCOLOR**

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

L1100V

Påføring af bindelag på plastunderlag P565-line & P100-2020

Produkt	Beskrivelse
P565-serien	Vådt-i-vådt primere/surfacere
P565-serien	Fyldende fillere/surfacere
P565-660	Fin strukturbase til plast
P565-768	Grov strukturbase til plast
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

Produktbeskrivelse

Nexa Autocolors lakeringssystem til plast indeholder en trinvis beskrivelse af en vellykket lakering af alle lakeringsbare plastunderlag* fra rensning og klargøring til struktureffekter** og påføring af toplak.

Nexa Autocolor vådt-i-vådt surfacere kan påføres direkte på de fleste typer plast, undtagen PE, PP og PP/EPDM.

Nexa Autocolor vådt-i-vådt surfacere og fyldende primere kan påføres på en passende **Nexa Autocolor** plastprimer efter overholdelse af den anbefalede klargøringsmetode.

Det kan være nødvendigt at tilsætte fleksibelt additiv til plast (P100-2020) afhængig af plastens fleksibilitet (se blandingsforhold under Blødgøring).

Struktur kan opnås ved at variere sprøjtetrykket under påføring af det 2K bindelag. Denne proces gør det ikke kun muligt at lave forskellige strukturer, men gør det også muligt at matche den eksisterende plaststruktur.

Innovative reparationsløsninger

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

Produktdatablad

**** Bemærk: Brugere af Nexa Autocolor lav-VOC-toplakker skal bruge strukturbaser, P565-7210 (fin) og P565-7220 (grov), der tilsættes direkte til toplakken for at opnå den ønskede struktureffekt. Se blandingsforholdene i den pågældende lav-VOC-toplaks produktdatablad.**

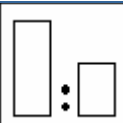
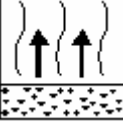
	PROCES TIL FLEKSIBELT PLAST	PROCES TIL MEGET FLEKSIBELT PLAST
	2K bindelag P100-2020 5 dele 1 del	2K bindelag P100-2020 2 dele 1 del
	Tilsæt derefter hærdere og fortynder på normal vis.	Tilsæt derefter hærdere og fortynder på normal vis.

	STRUKTURPROCES
	2K bindelag 2 dele Strukturbase P565-660 / 768 1 del Tilsæt derefter hæder og fortynder på normal vis.
Bemærk:	Må ikke sies. Det er ikke nødvendigt at tilsætte P100-2020 fleksibelt additiv til plast, når der bruges strukturbaser. Strukturbaser bør omrøres grundigt før brugen.

DISSE PRODUKTER ER KUN BEREGNET TIL PROFESSIONEL BRUG.

RETNINGSLINJER FOR STRUKTUR - SPRØJTETEKNIK

I det følgende findes generelle retningslinjer og anbefalinger om, hvordan man opnår en struktureffekt. På grund af forskelle i pistoler, miljø og sprøjteforhold vil vi dog anbefale, at hver bruger laver sit eget bibliotek over mulige strukturer. (Biblioteket kunne f.eks. bestå af færdige paneler, eftersom strukturen kan blive reduceret, når toplakken påføres).

	Efter påføring af den passende plastprimer påføres 1 lag af det valgte 2K bindelag, der aktiveres og fortyndes på normal vis (se det pågældende produktdatablad). Afluft i 5 min.
	Bland det valgte bindelag og aktivator, MEN TILSÆT IKKE FORTYNDER.
	Overliggende kop: 1,3 - 1,5 mm Sugefødning: 1,6 - 1,8 mm <u>Hold pistolen 30-45 cm fra panelet.</u> Sprøjtetryk: 3-5 psi – meget grov struktur 20-25 psi – meget fin struktur
	Overliggende kop: 1,4-1,5 mm Sugefødning: 1,6-1,8 mm <u>Hold pistolen 30-45 cm fra panelet.</u> Spray Pressure Guidelines: 3-5 psi – meget grov struktur 20-25 psi – meget fin struktur
	Påfør 2-3 strukturlag.
	Generelt anbefales 2 min. afluftning mellem lagene afhængig af den ønskede struktur. 10 min. ved 60° C ovntørring før påføring af toplak.
	Bemærk: Hvis strukturen er ujævn eller for barsk, skal den slibes let efter 30-40 minutter med et fint slibemiddel.
TOPLAK	Påfør toplak på normal vis.

VOC-OPLYSNINGER

P565-660	Fin strukturbase til plast
P565-768	Grov strukturbase til plast
P100-2020	Fleksibelt additiv til plast

EU's grænseværdi for disse produkter (produktgruppe IIB.e) i brugsklar form er maks. 840 g/liter VOC.
VOC-indholdet i disse produkter er i brugsklar form maks. 840 g/liter.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på <http://www.nexaautocolor.com>

Få mere at vide hos:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco og Ecofast er varemærker, der tilhører PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Alle rettigheder forbeholdes.
Ophavsretten til ovennævnte produktnumre, der er originale, gøres gældende af PPG Industries.

Scotch-Brite er et varemærke, der tilhører 3M UK Plc.

